

第1章 序論

1.1 はじめに

1.2 研究背景

1.3 研究目的

第2章 基礎理論

2.1 アウトガスとコンタミネーション抑制

2.1.1 アウトガス

2.1.2 コンタミネーション

2.1.3 コンタミ抑制

2.2.2 アウトガス測定

第3章 アウトガス試験設備および試験の現状

3.1 アウトガス試験設備

3.1.1 アウトガス特性測定用チャンバー

3.1.2 温度計測システム

3.2 アウトガス試験装置の現状

3.2.1 加熱棒の性能の現状

3.2.2 冷却板の性能の現状

第4章 試験手法

4.1 加熱棒試験手法

4.1.1 装置の加工とトルク管理

4.1.2 熱電対取付け

4.1.3 真空引き及び加熱

4.1.4 Labview によるデータ取得

4.2 冷却板試験手法

4.2.1 冷却液の選定

4.2.2 PID 制御

第5章 加熱棒性能評価試験結果および考察

5.1 加熱棒温度測定結果

5.1.1 調整トルク値

5.1.2 温度分布

第6章 冷却板性能試験結果及び考察

6.1 冷却板温度調整結果

6.1.1 実験方法変更後の現状

6.1.2 設定温度及び分布温度

第7章 総括

7.1 総括

7.1.1 加熱棒の調整結果

7.1.2 冷却板の調整結果

7.2 今後の課題

参考文献

謝辞

付録